

Publikacja współfinansowana ze środków Unii Europejskiej w ramach Europejskiego Funduszu Społecznego

**Rozwijanie, uzupełnianie i aktualizacja informacji o zawodach oraz jej upowszechnianie
za pomocą nowoczesnych narzędzi komunikacji – INFODORADCA+**

INFORMACJA O ZAWODZIE

Operator maszyn przygotowawczych do wytwarzania płaskich wyrobów włókienniczych (815202)



Operatorzy maszyn tkackich i dziewiarskich

Rozwijanie, uzupełnianie i aktualizacja informacji o zawodach oraz jej rozpowszechnianie za pomocą nowoczesnych narzędzi komunikacji – INFODORADCA+

Projekt jest współfinansowany ze środków Unii Europejskiej w ramach Europejskiego Funduszu Społecznego

INFORMACJA O ZAWODZIE

Operator maszyn przygotowawczych do wytwarzania płaskich wyrobów włókienniczych

(815202)

Operatorzy maszyn tkackich i dziewiarskich

Ministerstwo Rodziny, Pracy i Polityki Społecznej, Departament Rynku Pracy

Publikacja opracowana w ramach projektu **Rozwijanie, uzupełnianie i aktualizacja informacji o zawodach oraz jej upowszechnianie za pomocą nowoczesnych narzędzi komunikacji – INFODORADCA+**

Program Operacyjny Wiedza Edukacja Rozwój, Oś priorytetowa II Efektywne polityki publiczne dla rynku pracy, gospodarki i edukacji, Działanie 2.4 Modernizacja publicznych i niepublicznych służb zatrudnienia oraz lepsze dostosowanie ich do potrzeb rynku pracy

PROJEKT NR: POWR.02.04.00-00-0060/16-00

Partnerzy projektu INFODORADCA+:

- DORADCA Consultants Ltd Sp. z o.o., Gdynia
- Instytut Technologii Eksploatacji – Państwowy Instytut Badawczy, Radom
- Instytut Pracy i Spraw Socjalnych, Warszawa
- Centralny Instytut Ochrony Pracy – Państwowy Instytut Badawczy, Warszawa
- PBS Sp. z o.o., Sopot

INFORMACJA O ZAWODZIE

Operator maszyn przygotowawczych do wytwarzania płaskich wyrobów włókienniczych (815202)

© Ministerstwo Rodziny, Pracy i Polityki Społecznej, Departament Rynku Pracy, Warszawa 2018

Kopiowanie i rozpowszechnianie w całości lub w części dozwolone wyłącznie za podaniem źródła.

ISBN 978-83-7789-495-8 [874]

Publikacja bezpłatna

Zdjęcie na okładce wykonane przez zespół ekspercki.



SPIS TREŚCI

1. DANE IDENTYFIKACYJNE ZAWODU	3
1.1. Nazwa i kod zawodu (wg Klasyfikacji zawodów i specjalności).....	3
1.2. Nazwy zwyczajowe zawodu.....	3
1.3. Usytuowanie zawodu w klasyfikacjach: ISCO, PKD	3
1.4. Notka metodologiczna, autorzy i eksperci opiniujący.....	3
2. OPIS ZAWODU.....	4
2.1. Synteza zawodu.....	4
2.2. Opis pracy i sposobu jej wykonywania.....	4
2.3. Środowisko pracy (warunki pracy, maszyny i narzędzia pracy, zagrożenia, organizacja pracy).....	5
2.4. Wymagania psychofizyczne i zdrowotne.....	6
2.5. Wykształcenie, tytuły zawodowe, kwalifikacje i uprawnienia niezbędne/preferowane do podjęcia pracy w zawodzie.....	7
2.6. Możliwości rozwoju zawodowego, awansu i potwierdzania kompetencji	8
2.7. Zawody pokrewne	9
3. ZADANIA ZAWODOWE I WYMAGANE KOMPETENCJE	9
3.1. Zadania zawodowe	9
3.2. Kompetencja zawodowa Kz1: Wytwarzanie półfabrykatów do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych	9
3.3. Kompetencja zawodowa Kz2: Weryfikowanie jakości oraz magazynowanie wykonanej produkcji.....	12
3.4. Kompetencje społeczne.....	12
3.5. Profil kompetencji kluczowych dla zawodu.....	13
3.6. Powiązanie kompetencji zawodowych z opisami poziomów Polskiej Ramy Kwalifikacji oraz Sektorowej Ramy Kwalifikacji.....	14
4. ODNIESIENIE DO SYTUACJI ZAWODU NA RYNKU PRACY I MOŻLIWOŚCI DOSKONALENIA ZAWODOWEGO.....	14
4.1. Możliwości podjęcia pracy w zawodzie	14
4.2. Instytucje oferujące kształcenie, szkolenie i/lub potwierdzanie kompetencji w ramach zawodu.....	15
4.3. Zarobki osób wykonujących dany zawód/daną grupę zawodów	16
4.4. Możliwości zatrudnienia osób niepełnosprawnych w zawodzie.....	17
5. ODNIESIENIE DO EUROPEJSKIEJ KLASYFIKACJI UMIEJĘTNOŚCI/KOMPETENCJI, KWALIFIKACJI I ZAWODÓW (ESCO)	17
6. ŹRÓDŁA DODATKOWYCH INFORMACJI O ZAWODZIE	18
7. SŁOWNIK POJĘĆ	19
7.1. Definicje powiązane z opisem informacji o zawodzie (zawodoznawcze)	19
7.2. Definicje związane z wykonywaniem zawodu (branżowe)	22

1. DANE IDENTYFIKACYJNE ZAWODU

1.1. Nazwa i kod zawodu (wg Klasyfikacji zawodów i specjalności)

Operator maszyn przygotowawczych do wytwarzania płaskich wyrobów włókienniczych 815202

1.2. Nazwy zwyczajowe zawodu

- Cewiacz wątku.
- Klejarz osnów.
- Natykacz cewek.
- Parowacz wątku.
- Przewlekacz osnów.
- Snowacz osnów.
- Wiązacz osnów.
- Wybijacz wzornic.

1.3. Usytuowanie zawodu w klasyfikacjach: ISCO, PKD

W Międzynarodowym Standardzie Klasyfikacji Zawodów ISCO-08 odpowiada grupie:

- 8152 Weaving and knitting machine operators.

Według Polskiej Klasyfikacji Działalności (PKD 2007):

- Sekcja C – Przetwórstwo przemysłowe.

1.4. Notka metodologiczna, autorzy i eksperci opiniujący

Notka metodologiczna

Opis informacji o zawodzie opracowano na podstawie:

- analizy źródeł (akty prawne, klasyfikacje krajowe, międzynarodowe) oraz źródeł internetowych,
- analizy opisu zawodu zamieszczonego w wyszukiwarce opisów zawodów na Portalu Publicznych Służb Zatrudnienia,
- badań ankietowych prowadzonych w projekcie INFODORADCA+ w marcu 2019 r.,
- zebranych opinii od recenzentów, członków panelu ewaluacyjnego oraz zespołu ds. walidacji i jakości informacji o zawodach.

Autorzy i eksperci opiniujący

Zespół Ekspercki:

- Aldona Langoś – Danmaz, Chorzów.
- Katarzyna Skoczylas – Instytut Technologii Eksploatacji – PIB, Radom.
- Mirosław Wacławek – Ekspert niezależny, Żyrardów.

Zespół ds. walidacji i jakości informacji o zawodzie:

- Jolanta Religa – Instytut Technologii Eksploatacji – PIB, Radom.
- Krzysztof Symela – Instytut Technologii Eksploatacji – PIB, Radom.
- Ireneusz Woźniak – Instytut Technologii Eksploatacji – PIB, Radom.
- Mirosław Żurek – Instytut Technologii Eksploatacji – PIB, Radom.

Recenzenci:

- Elżbieta Czernik – Centrum Kształcenia Zawodowego i Ustawicznego, Sosnowiec.
- Grzegorz Wójcik – Centrum Kształcenia Zawodowego i Ustawicznego, Łódź.

Panel ewaluacyjny – przedstawiciele partnerów społecznych:

- Maria Kaczmarek – Wolny Cech Rzemiosł Różnych i Przedsiębiorców, Tarnowskie Góry.
- Andrzej Sapieja – Stowarzyszenie Włókienników Polskich, Oddział w Warszawie, Warszawa.

Data (rok) opracowania opisu informacji o zawodzie: 2019 r.

WAŻNE:

W tekście opisu informacji o zawodzie występują podkreślenia wybranych określeń wraz z indeksem górnym, który wskazuje numer definicji w słowniku branżowym w punkcie 7.2.

2. OPIS ZAWODU

2.1. Synteza zawodu

Operator maszyn przygotowawczych do wytwarzania płaskich wyrobów włókienniczych⁹ zajmuje się użytkowaniem maszyn i urządzeń stosowanych w procesach przygotowawczych osnowy⁶ i wątku¹⁶, niezbędnych w procesie tkania¹⁵.

2.2. Opis pracy i sposobu jej wykonywania

Opis pracy

Operator maszyn przygotowawczych do wytwarzania płaskich wyrobów włókienniczych jest zawodem o charakterze produkcyjnym. Głównym celem jego pracy jest przygotowanie do procesu tkania: osnowy poprzez jej snucie¹⁴, klejenie⁴, przewlekanie¹² i wiązanie¹⁷ oraz wążku przez jego cewienie² i parowanie⁷.

Wykonuje także inne operacje technologiczne, takie jak: przygotowanie i wybijanie wzornic²², na nowoczesnych maszynach sterowanych komputerowo.

Do zakresu prac operatora należy również przygotowanie stanowiska do wykonania konkretnej operacji. Dokonuje regulacji i ustawienia właściwych parametrów zgodnie z warunkami technologicznymi, na podstawie których wykonuje zadaną operację. Po jej wykonaniu sprawdza zgodność z procedurami jakościowymi i ilościowymi.

Sposoby wykonywania pracy

Operator maszyn przygotowawczych do wytwarzania płaskich wyrobów włókienniczych wykonuje działania polegające m.in. na:

- obsłudze maszyn i urządzeń służących do wykonania: osnowy na wale osnowowym (snowarka¹³ i klejarka³), wążku na cewce wążkowej (cewiarka¹),
- przygotowywaniu odpowiednich wzornic do krosien tkackich⁵,
- ocenianiu prawidłowości działania maszyny lub urządzenia,
- dobieraniu odpowiednich regulacji i nastawień zgodnie z warunkami technologicznymi,
- przygotowaniu odpowiednich rodzajów przędzy¹¹ oraz środków chemicznych niezbędnych do wykonania zadania,
- obsłudze i kontrolowaniu pracy maszyny lub urządzenia podczas wykonywania danej operacji technologicznej (cewienie, snucie, klejenie),
- kontrolowaniu urządzeń sterowniczo-dozujących podczas procesu produkcji,
- użytkowaniu maszyn i urządzeń zgodnie z ich przeznaczeniem, zasadami BHP, ochrony ppoż., ergonomii i ochrony środowiska,
- zgłaszaniu awarii maszyny lub urządzenia służbom technicznym i/lub przełożonemu.

Więcej szczegółowych informacji znajduje się w sekcjach: 3.1. Zadania zawodowe oraz 3.2 i 3.3. Kompetencje zawodowe.

2.3. Środowisko pracy (warunki pracy, maszyny i narzędzia pracy, zagrożenia, organizacja pracy)

Warunki pracy

Operator maszyn przygotowawczych do wytwarzania płaskich wyrobów włókienniczych wykonuje pracę w wydzielonych halach produkcyjnych zakładu produkującego tkaniny (tkalni).

Pomieszczenia produkcyjne posiadają oświetlenie dzienne i sztuczne i są wyposażone w instalacje wentylacyjne i klimatyzację. Większość prac operator wykonuje w pozycji stojącej, ale często pozycja ta jest wymuszona, w zależności od sytuacji i charakteru czynności w produkcji tkaniny.

Więcej informacji znajduje się w sekcji: 4.1. Możliwości podjęcia pracy w zawodzie.

Wykorzystywane maszyny i narzędzia pracy

Operator maszyn przygotowawczych do wytwarzania płaskich wyrobów włókienniczych w działalności zawodowej wykorzystuje m.in.:

- cewiarki wątku,
- klejarki osnów,
- snowarki osnów,
- wiązarki osnów¹⁸,
- wybijarki wzornic²¹ np. do maszyn Żakarda,
- wieszaki do osnów¹⁹,
- urządzenia do transportu międzyoperacyjnego,
- parowniki wątku⁸.

Maszyny i urządzenia w zakładzie produkcyjnym tworzą zintegrowany ciąg produkcyjny, uwzględniający wszystkie etapy przygotowania osnowy i wątku, które są zorganizowane według kolejności czynności, zapewniających należyłą logistykę pomiędzy stanowiskami.

Organizacja pracy

Operator maszyn przygotowawczych do wytwarzania płaskich wyrobów włókienniczych w zależności od miejsca pracy, wykonywanych zadań i liczby zatrudnionych w zakładzie, może pracować indywidualnie lub zespołowo, pod nadzorem brygadzysty, mistrza lub kierownika zmiany.

Praca operatora maszyn przygotowawczych do wytwarzania płaskich wyrobów włókienniczych jest wykonywana w systemie ośmiogodzinnym: jedno-, dwu- lub trzymianowym, w zależności od liczby krosien na tkalni, rodzaju produkowanych tkanin czy wydajności krosien.

Zagrożenia mające wpływ na bezpieczeństwo pracy człowieka

Operator maszyn przygotowawczych do wytwarzania płaskich wyrobów włókienniczych w trakcie wykonywania pracy narażony jest m.in. na:

- hałas – uszkodzenie słuchu,
- wysoką temperaturę,
- wysoką wilgotność powietrza,
- grzyby i pleśnie – możliwość reakcji uczuleniowych,
- pyły z włókien²⁰ – możliwość chorób układu oddechowego,
- urazy w wyniku przygniecenia stóp lub całego ciała np. wałem z pełną osnową,
- urazy np. zmiążdżenia palców rąk wynikające z ruchomych, szybko obracających się elementów maszyn,
- urazy w wyniku np. potknięć wynikających z pracy na podestach.

2.4. Wymagania psychofizyczne i zdrowotne

Wymagania psychofizyczne

Dla pracownika wykonującego zawód **operator maszyn przygotowawczych do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych** ważne są:

w kategorii wymagań fizycznych

- ogólna wydolność fizyczna,
- sprawność narządu wzroku,
- sprawność narządu słuchu,
- sprawność układu oddechowego,
- sprawność narządu równowagi,
- sprawność zmysłu dotyku;

w kategorii sprawności sensomotorycznych

- koordynacja wzrokowo-ruchowa,
- ostrość wzroku,
- ostrość słuchu,
- rozróżnianie barw,
- zmysł równowagi,
- szybki refleks,
- zręczność rąk,
- zręczność palców,
- czucie dotykowe,
- spostrzegawczość;

w kategorii sprawności i zdolności

- uzdolnienie techniczne,
- zdolność koncentracji uwagi,
- podzielność uwagi,
- zdolność do przestrzegania reguł, przepisów i standardów,
- zdolność podejmowania szybkich i trafnych decyzji,
- współdziałanie i współpraca w zespole,
- predyspozycje do pracy w szybkim tempie;

w kategorii cech osobowościowych

- gotowość do współdziałania,
- samodzielność,
- samokontrola,
- samodyscyplina,
- dokładność,
- odpowiedzialność,
- odporność na działanie pod presją czasu,
- rzetelność,
- gotowość podporządkowania się,
- cierpliwość i wytrwałość,
- precyzja,
- dbałość o jakość pracy,
- gotowość do pracy w warunkach monottonnych,
- zainteresowania techniczne.

Więcej informacji znajduje się w sekcjach: 3.4. Kompetencje społeczne; 3.5. Profil kompetencji kluczowych dla zawodu.

Wymagania zdrowotne

Do podjęcia pracy w zawodzie **operator maszyn przygotowawczych do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych** wymagany jest ogólny dobry stan zdrowia, sprawność fizyczna, prawidłowy wzrok i słuch, sprawność zmysłu dotyku i narządu równowagi. Pod względem wydatku energetycznego praca w tym zawodzie należy do prac średnio ciężkich. Występują w niej również obciążenia umysłowe, związane np. z rozwiązywaniem problemów technicznych, działaniem pod presją czasu, czy radzeniem sobie ze stresem.

Przeciwwskazaniami do pracy w zawodzie operator maszyn przygotowawczych do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych są m.in.:

- zaburzenia równowagi,
- wady wzroku i słuchu niepodlegające korekcji,
- niepełnosprawność kończyn dolnych, uniemożliwiająca samodzielne poruszanie się,
- niektóre choroby psychiczne,
- choroby układu oddechowego,
- alergie,
- epilepsja.

WAŻNE:

O stanie zdrowia i ewentualnych przeciwwskazaniach do wykonywania zawodu orzeka lekarz medycyny pracy.

Więcej informacji znajduje się w sekcji: 4.4. Możliwości zatrudnienia osób niepełnosprawnych w zawodzie.

2.5. Wykształcenie, tytuły zawodowe, kwalifikacje i uprawnienia niezbędne/preferowane do podjęcia pracy w zawodzie

Wykształcenie niezbędne do podjęcia pracy w zawodzie

Obecnie (2019 r.) do podjęcia pracy w zawodzie **operator maszyn przygotowawczych do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych** preferowane jest wykształcenie na poziomie branżowej szkoły I stopnia (dawniej zasadnicza szkoła zawodowa) w zawodach pokrewnych z branży przemysłu mody (zgodnie z rozporządzeniem Ministra Edukacji Narodowej w sprawie ogólnych celów i zadań kształcenia w zawodach szkolnictwa branżowego oraz klasyfikacji zawodów szkolnictwa branżowego).

Alternatywne wykształcenie można uzyskać na drodze rzemieślniczego przygotowania zawodowego, w zawodzie pokrewnym tkacz lub dziewiarz.

Możliwe jest również wykonywanie zawodu przez osoby posiadające wykształcenie podstawowe (lub gimnazjalne), które zdobyły wiedzę i doświadczenie na drodze szkolenia praktycznego (przyuczenie) na stanowisku pracy w zakładzie włókienniczym.

Tytuły zawodowe, kwalifikacje i uprawnienia niezbędne/preferowane do podjęcia pracy w zawodzie

Podjęcie pracy w zawodzie **operator maszyn przygotowawczych do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych** ułatwia:

- posiadanie dyplomu potwierdzającego kwalifikacje pełne w zawodzie pokrewnym operator maszyn w przemyśle włókienniczym, uzyskanego po zdaniu egzaminu organizowanego przez Okręgowe Komisje Egzaminacyjne,
- ukończenie kwalifikacyjnego kursu zawodowego i zdanie egzaminu organizowanego przez Okręgowe Komisje Egzaminacyjne, potwierdzającego kwalifikację cząstkową: AU.07 Wytwarzanie i wykańczanie wyrobów włókienniczych (operator maszyn w przemyśle włókienniczym),

- posiadanie świadectwa czeladniczego lub dyplomu mistrzowskiego w zawodach pokrewnych tkacz lub dziewiarz, nadawanych w ramach kształcenia rzemieślniczego po zdaniu egzaminu organizowanego przez Izby Rzemieślnicze.

Dodatkowymi atutami przy zatrudnieniu operatora maszyn przygotowawczych do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych są m.in.:

- suplement Europass (w języku polskim i angielskim), wydawany na prośbę zainteresowanego przez Okręgowe Komisje Egzaminacyjne (do dyplomu potwierdzającego kwalifikacje zawodowe) oraz Izby Rzemieślnicze (do świadectwa czeladniczego i dyplomu mistrzowskiego),
- posiadanie certyfikatów/świadectw potwierdzających znajomość zagadnień związanych z programowaniem komputerowym cyfrowych maszyn przygotowawczych do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych.

Więcej informacji znajduje się w sekcji: 4.2. Instytucje oferujące kształcenie, szkolenie i/lub potwierdzanie kompetencji w ramach zawodu.

2.6. Możliwości rozwoju zawodowego, awansu i potwierdzania kompetencji

Możliwości rozwoju zawodowego i awansu

Pracownik w zawodzie **operator maszyn przygotowawczych do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych** może:

- rozpocząć pracę od stanowiska pomocnika, a następnie wraz z nabyciem doświadczenia zawodowego awansować na samodzielne stanowisko,
- po nabyciu dalszego doświadczenia zawodowego, kompetencji organizacyjnych i w obszarze kierowania ludźmi – awansować na stanowisko brygadzysty nadzorującego pracę zespołu pracowników,
- dalej kształcić się w szkole branżowej II stopnia np. w zawodzie technik włókiennik, następnie sprawować nadzór nad wytwarzaniem wyrobów włókienniczych, ewentualnie po zdaniu matury i ukończeniu uczelni wyższej np. na kierunku włókiennictwo, zarządzanie i inżynieria produkcji lub wzornictwo – awansować na stanowisko kierownicze wyższego szczebla,
- doskonalić swoje umiejętności, uczestnicząc w branżowych szkoleniach,
- rozwijać swoje kompetencje poprzez udział w kształceniu i/lub szkoleniu w zawodach pokrewnych.

Możliwości potwierdzania kompetencji

Obecnie (2019 r.) w zawodzie **operator maszyn przygotowawczych do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych** nie ma możliwości potwierdzania kompetencji zawodowych w ramach edukacji formalnej i pozaformalnej.

Istnieje możliwość potwierdzania (przed Okręgową Komisją Egzaminacyjną) kompetencji przydatnych do wykonywania zawodu operator maszyn przygotowawczych do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych w zawodzie pokrewnym, w zakresie kwalifikacji AU.07 Wytwarzanie i wykańczanie wyrobów włókienniczych (operator maszyn w przemyśle włókienniczym).

Alternatywną drogę potwierdzania kompetencji w zawodzie operator maszyn przygotowawczych do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych oferuje system rzemieślniczego przygotowania zawodowego, który umożliwia uzyskanie tytułu czeladnika, a następnie mistrza w zawodach pokrewnych tkacz lub dziewiarz. Dokumentami potwierdzającymi te tytuły są odpowiednio: świadectwo czeladnicze oraz dyplom mistrzowski.

Więcej informacji można uzyskać w Bazie Usług Rozwojowych <https://uslugirozwojowe.parp.gov.pl> oraz Zintegrowanym Rejestrze Kwalifikacji <https://rejestr.kwalifikacje.gov.pl>

2.7. Zawody pokrewne

Osoba zatrudniona w zawodzie **operator maszyn przygotowawczych do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych** może rozszerzać swoje kompetencje zawodowe w zawodach pokrewnych:

Nazwa zawodu pokrewnego zgodnie z Klasyfikacją zawodów i specjalności	Kod zawodu
Technik włókiennik ⁵	311932
Tkacz	731809
Operator maszyn dziewiarskich	815201
Operator maszyn tkackich	815203
Operator maszyn w przemyśle włókienniczym ⁵	815204
Pozostali operatorzy maszyn tkackich i dziewiarskich	815290

3. ZADANIA ZAWODOWE I WYMAGANE KOMPETENCJE

3.1. Zadania zawodowe

Pracownik w zawodzie **operator maszyn przygotowawczych do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych** wykonuje różnorodne zadania, do których należą w szczególności:

- Z1 Przygotowywanie surowca oraz półfabrykatów¹⁰ zgodnie z dokumentacją techniczno-technologiczną.
- Z2 Sprawdzanie stanu technicznego maszyn przygotowawczych do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych.
- Z3 Przygotowywanie maszyn przygotowawczych do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych do pracy, zgodnie z dokumentacją techniczno-technologiczną.
- Z4 Obsługiwanie i nadzorowanie maszyn przygotowawczych do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych.
- Z5 Weryfikowanie jakości i dokumentowanie wykonanej produkcji na maszynach przygotowawczych do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych.
- Z6 Magazynowanie wykonanej produkcji oraz gospodarka powstałymi odpadami.

3.2. Kompetencja zawodowa Kz1: Wytwarzanie półfabrykatów do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych

Kompetencja zawodowa Kz1: Wytwarzanie półfabrykatów do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych obejmuje zestaw zadań zawodowych Z1, Z2, Z3, Z4, do realizacji których wymagane są odpowiednie zbiory wiedzy i umiejętności.

Z1 Przygotowywanie surowca oraz półfabrykatów zgodnie z dokumentacją techniczno-technologiczną	
WIEDZA – zna i rozumie:	UMIEJĘTNOŚCI – potrafi:
<ul style="list-style-type: none"> • Zasady i przepisy BHP, ochrony ppoż., ergonomii, ochrony środowiska podczas przygotowania surowca oraz półfabrykatów zgodnie z dokumentacją techniczno-technologiczną; • Dokumentację oraz zasady tworzenia kart techniczno-technologicznych wyrobów; • Rodzaje surowców włókienniczych; • Podstawy budowy półfabrykatów do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych; 	<ul style="list-style-type: none"> • Przestrzegać zasad i przepisów BHP, ochrony ppoż., ergonomii, ochrony środowiska podczas przygotowania surowca oraz półfabrykatów zgodnie z dokumentacją techniczno-technologiczną; • Posługiwać się dokumentacją techniczno-technologiczną wyrobów; • Rozróżniać rodzaje surowców włókienniczych; • Rozpoznawać budowę półfabrykatów do

<ul style="list-style-type: none"> • Rodzaje osnowy i wątku stosowane do wytwarzania tkanin; • Zasady doboru przędzy osnowowej do rodzaju wytwarzanego wyrobu tkackiego i jego przeznaczenia użytkowego; • Zasady oznaczania parametrów półfabrykatów do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych; • Zasady oceny i przygotowania materiałów, półfabrykatów do procesu wytwarzania płaskich wyrobów włókienniczych zgodnie z dokumentacją techniczno-technologiczną, w tym z parametrami zawartymi w karcie snucia. 	<p>produkcji płaskich wyrobów włókienniczych;</p> <ul style="list-style-type: none"> • Rozróżniać rodzaje osnowy i wątku wytwarzane różnymi technikami; • Dobierać przędzę osnowową do rodzaju wytwarzanego wyrobu tkackiego, ze względu na jego przeznaczenia użytkowe; • Identyfikować materiały do produkcji na podstawie ich nazw handlowych; • Określać parametry jakościowe materiałów i półfabrykatów; • Oceniać i przygotować półfabrykaty do procesu produkcyjnego zgodnie z dokumentacją techniczno-technologiczną, w tym z parametrami zawartymi w karcie snucia.
--	---

Z2 Sprawdzanie stanu technicznego maszyn przygotowawczych do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych

WIEDZA – zna i rozumie:	UMIEJĘTNOŚCI – potrafi:
<ul style="list-style-type: none"> • Zasady i przepisy BHP, ochrony ppoż., ergonomii, ochrony środowiska podczas sprawdzania stanu technicznego maszyn przygotowawczych do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych; • Budowę, rodzaje oraz zasadę działania maszyn przygotowawczych do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych oraz ich mechanizmów; • Procedury sprawdzania sprawności i stanu technicznego maszyn przygotowawczych do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych; • Zasady wykonywania regulacji parametrów pracy maszyn przygotowawczych do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych; • Zasady konserwacji, zabezpieczania i dbałości o stan techniczny maszyn przygotowawczych do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych. 	<ul style="list-style-type: none"> • Przestrzegać zasad i przepisów BHP, ochrony ppoż., ergonomii, ochrony środowiska podczas sprawdzania stanu technicznego maszyn przygotowawczych do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych; • Rozróżniać maszyny przygotowawcze do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych, elementy maszyn oraz ich mechanizmy; • Sprawdzać stan techniczny maszyn przygotowawczych do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych oraz sprawdzić i potwierdzić ich sprawność; • Wykonywać regulacje parametrów pracy maszyn przygotowawczych do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych; • Konserwować, zabezpieczać i utrzymywać w należytym stanie technicznym maszyny przygotowawcze do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych.

Z3 Przygotowywanie maszyn przygotowawczych do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych do pracy zgodnie z dokumentacją techniczno-technologiczną

WIEDZA – zna i rozumie:	UMIEJĘTNOŚCI – potrafi:
<ul style="list-style-type: none"> • Zasady i przepisy BHP, ochrony ppoż., ergonomii, ochrony środowiska podczas przygotowywania maszyn przygotowawczych do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych do pracy zgodnie z dokumentacją techniczno-technologiczną; • Techniki wytwarzania półfabrykatów do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych; • Dokumentację techniczno-technologiczną półfabrykatów do produkcji płaskich wyrobów 	<ul style="list-style-type: none"> • Przestrzegać zasad i przepisów BHP, ochrony ppoż., ergonomii, ochrony środowiska podczas przygotowywania maszyn dziewiarskich do pracy zgodnie z dokumentacją techniczno-technologiczną; • Rozróżniać techniki wytwarzania półfabrykatów do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych; • Korzystać z dokumentacji techniczno-technologicznej wytwarzanych półfabrykatów do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych;

<ul style="list-style-type: none"> • włókienniczych; • Rodzaje węzłów tkackich dla przędz elastycznych i nieelastycznych; • Dokumentację techniczno-ruchową maszyn przygotowawczych do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych; • Procedury przygotowania maszyn przygotowawczych do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych do pracy; • Zasady programowania maszyn przygotowawczych do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych. 	<ul style="list-style-type: none"> • Wiązać węzły tkackie dla przędz elastycznych i nieelastycznych; • Korzystać z dokumentacji techniczno-ruchowej maszyn przygotowawczych do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych; • Przygotowywać maszyny przygotowawcze do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych do pracy; • Zaprogramowywać (ustawiać parametry technologiczne) maszyny przygotowawcze do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych.
--	--

Z4 Obsługiwanie i nadzorowanie maszyn przygotowawczych do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych

WIEDZA – zna i rozumie:	UMIEJĘTNOŚCI – potrafi:
<ul style="list-style-type: none"> • Zasady i przepisy BHP, ochrony ppoż., ergonomii, ochrony środowiska podczas obsługi i nadzorowania maszyn przygotowawczych do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych; • Zasady obsługi i regulacji maszyn przygotowawczych do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych; • Procedury uruchamiania, nastawiania i zatrzymywania ciągów maszyn przygotowawczych do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych zgodnie z ich dokumentacją techniczno-ruchową; • Procedury kontroli urządzeń sterowniczo-dozujących podczas procesu produkcji; • Zasady nadzoru nad prawidłowym wykonywaniem płaskich wyrobów włókienniczych; • Procedury usuwania drobnych, niewymagających wsparcia służb serwisowych, awarii maszyn przygotowawczych do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych; • Procedury bieżącej kontroli jakości wytwarzanego wyrobu na podstawie, dokumentacji techniczno-technologicznej; • Rodzaje błędów procesu przygotowania półfabrykatów do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych oraz sposoby ich likwidowania; • Zagrożenia powstające podczas pracy maszyn przygotowawczych do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych; • Procedury zdejmowania gotowych wyrobów z maszyn przygotowawczych do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych. 	<ul style="list-style-type: none"> • Przestrzegać zasad i przepisów BHP, ochrony ppoż., ergonomii, ochrony środowiska podczas obsługi i nadzorowania maszyn przygotowawczych do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych; • Obsługiwać i regulować maszyny przygotowawcze do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych; • Uruchamiać, nastawiać i zatrzymywać ciągi maszyn przygotowawczych do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych zgodnie z ich dokumentacją techniczno-ruchową; • Kontrolować urządzenia sterowniczo-dozujące podczas procesu produkcji, • Sprawować nadzór nad prawidłowym wykonaniem półfabrykatów oraz płaskich wyrobów włókienniczych; • Usuwać drobne, niewymagające wsparcia służb serwisowych, awarie maszyn przygotowawczych do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych; • Prowadzić bieżącą kontrolę jakości wytwarzanego wyrobu na podstawie dokumentacji techniczno-technologicznej; • Rozróżniać i likwidować błędy występujące w procesie przygotowania półfabrykatów do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych; • Przewidywać zagrożenia wynikające z pracy maszyn przygotowawczych do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych; • Zdejmować wytworzone wyroby z maszyn przygotowawczych do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych.

3.3. Kompetencja zawodowa Kz2: Weryfikowanie jakości oraz magazynowanie wykonanej produkcji

Kompetencja zawodowa Kz2: Weryfikowanie jakości oraz magazynowanie wykonanej produkcji obejmuje zestaw zadań zawodowych Z5, Z6, do realizacji których wymagane są odpowiednie zbiory wiedzy i umiejętności.

Z5 Weryfikowanie jakości i dokumentowanie wykonanej produkcji na maszynach przygotowawczych do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych	
WIEDZA – zna i rozumie:	UMIEJĘTNOŚCI – potrafi:
<ul style="list-style-type: none"> Zasady i przepisy BHP, ochrony ppoż., ergonomii, ochrony środowiska w zakresie weryfikacji jakości i dokumentowania wykonanej produkcji na maszynach przygotowawczych do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych; Procedury i zasady oceny jakościowej wytwarzanych półfabrykatów do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych; Zasady prowadzenia bieżącej kontroli jakości wytwarzanego wyrobu na podstawie dokumentacji techniczno-technologicznej; Zasady oznaczania błędów w produkowanych wyrobach; Zasady dokumentowania wykonanej produkcji; Procedury raportowania wykonanej produkcji przełożonemu. 	<ul style="list-style-type: none"> Przestrzegać zasad i przepisów BHP, ochrony ppoż., ergonomii, ochrony środowiska w zakresie weryfikacji jakości i dokumentowania wykonanej produkcji na maszynach przygotowawczych do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych; Oceniać jakość wytwarzanych półfabrykatów do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych; zgodnie z obowiązującymi procedurami i zasadami oceny; Prowadzić bieżącą kontrolę jakości wytwarzanego wyrobu na podstawie dokumentacji techniczno-technologicznej; Oznaczać błędy w produkowanych wyrobach; Wypełniać dokumenty dotyczące wykonanej produkcji; Stosować procedury raportowania wykonanej produkcji przełożonemu.

Z6 Magazynowanie wykonanej produkcji oraz gospodarka powstałymi odpadami	
WIEDZA – zna i rozumie:	UMIEJĘTNOŚCI – potrafi:
<ul style="list-style-type: none"> Zasady i przepisy BHP, ochrony ppoż., ergonomii, ochrony środowiska w zakresie magazynowania wykonanej produkcji oraz gospodarki powstałymi odpadami; Zasady kompletowania półfabrykatów do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych; Zasady odbierania, magazynowania i zabezpieczania wykonanych półfabrykatów do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych oraz przekazywania ich do dalszego obiegu; Procedury i zasady rozróżniania i segregowania odpadów produkcyjnych powstających podczas przygotowania półfabrykatów do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych. 	<ul style="list-style-type: none"> Przestrzegać zasad i przepisów BHP, ochrony ppoż., ergonomii, ochrony środowiska w zakresie magazynowania wykonanej produkcji oraz gospodarki powstałymi odpadami; Kompletować półfabrykaty do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych; Odbierać, magazynować i zabezpieczać gotowe wyroby i przekazywać je do dalszego obiegu; Rozróżniać i segregować odpady produkcyjne powstałe podczas przygotowania półfabrykatów do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych.

3.4. Kompetencje społeczne

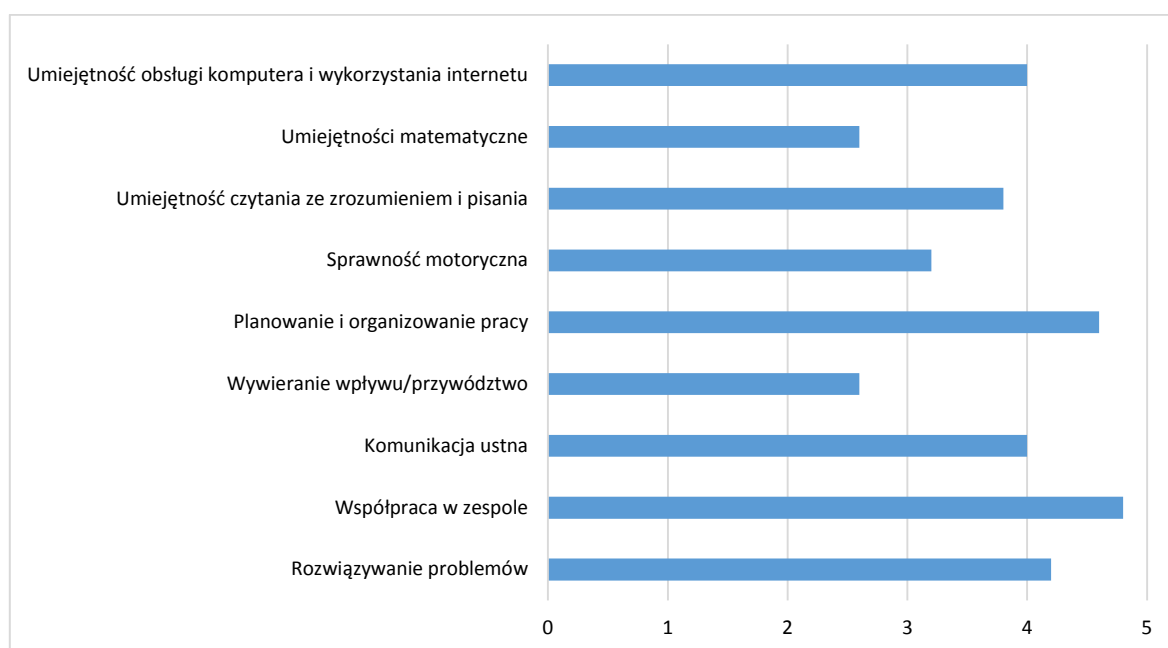
Pracownik w zawodzie **operator maszyn przygotowawczych do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych** powinien posiadać kompetencje społeczne niezbędne do prawidłowego i skutecznego wykonywania zadań zawodowych.

W szczególności pracownik jest gotów do:

- Ponoszenia odpowiedzialności za skutki podejmowanych działań w zakresie przygotowania do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych.
- Wykonywania pracy samodzielnie i podejmowania współpracy w zespole uczestniczącym w procesie przygotowania do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych.
- Dokonywania oceny zagrożenia zdrowia oraz życia i podejmowania działań adekwatnych do stopnia zagrożenia, wynikającego z pracy podczas obsługi maszyn przygotowawczych do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych.
- Kontrolowania jakości własnej pracy podczas wykonywania zadań zawodowych dotyczących procesu produkcji płaskich wyrobów włókienniczych.
- Dbania o powierzone maszyny i urządzenia do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych oraz bezpieczeństwo własne i współpracowników.
- Dostosowywania zachowania do zmiennych okoliczności w środowisku zakładu specjalizującego się w produkcji płaskich wyrobów włókienniczych.
- Kierowania się zasadami zgodnymi z etyką zawodową i obowiązującymi przepisami w branży włókienniczej.
- Podnoszenia własnych kompetencji zawodowych w zakresie obsługi maszyn przygotowawczych do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych.

3.5. Profil kompetencji kluczowych dla zawodu

Pracownik powinien mieć zdolność właściwego wykonywania zadań zawodowych i predyspozycje do rozwoju zawodowego. Dlatego wymaga się od niego odpowiednich kompetencji kluczowych. Zostały one zilustrowane w formie profilu (rys. 1) ukazującego ważność kompetencji kluczowych dla zawodu **operator maszyn przygotowawczych do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych**.



Rys. 1. Profil kompetencji kluczowych dla zawodu **operator maszyn przygotowawczych do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych**

Uwaga:

Wykaz kompetencji kluczowych opracowano na podstawie wykazu stosowanego w Międzynarodowym Badaniu Kompetencji Osób Dorosłych – projekt PIAAC (OECD).

3.6. Powiązanie kompetencji zawodowych z opisami poziomów Polskiej Ramy Kwalifikacji oraz Sektorowej Ramy Kwalifikacji

Kompetencje zawodowe pracownika w zawodzie **operator maszyn przygotowawczych do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych** nawiązują do opisów poziomów Polskiej Ramy Kwalifikacji.

Opis zawodu, zadań zawodowych i wymagań kompetencyjnych może stanowić materiał informacyjny dla przygotowania (lub aktualizacji) opisów kwalifikacji wprowadzanych do Zintegrowanego Systemu Kwalifikacji (ZSK). Więcej informacji:

- Zintegrowany System Kwalifikacji: <https://www.kwalifikacje.gov.pl>
- Zintegrowany Rejestr Kwalifikacji: <https://rejestr.kwalifikacje.gov.pl>

4. ODNIESIENIE DO SYTUACJI ZAWODU NA RYNKU PRACY I MOŻLIWOŚCI DOSKONALENIA ZAWODOWEGO

4.1. Możliwości podjęcia pracy w zawodzie

Operator maszyn przygotowawczych do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych może podjąć pracę w:

- przędzalni,
- tkalni,
- dziewiarni,
- wykończalni,
- zakładzie usługowym w branży włókienniczej,
- firmie odzieżowej.

Obecnie (2019 r.) według Barometru zawodów zapotrzebowanie na operatorów maszyn włókienniczych (w tym wykonujących zawód operator maszyn przygotowawczych do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych) jest zrównoważone i kształtuje się na stałym poziomie.

WAŻNE:

Zachęcamy do sprawdzenia dostępnych ofert pracy w **Centralnej Bazie Ofert Pracy:**

<http://oferty.praca.gov.pl>

Natomiast aktualizacje informacji o możliwościach zatrudnienia w zawodzie, przyszłe zapotrzebowanie na dany zawód na rynku pracy oraz dodatkowe informacje można uzyskać, korzystając z **polecanych źródeł danych**.

Polecane źródła danych [dostęp: 31.03.2019]:

Ranking (monitoring) zawodów deficytowych i nadwyżkowych:

<http://mz.praca.gov.pl>

<https://www.gov.pl/web/rodzina/zawody-deficytowe-zrownowazone-i-nadwyzkowe>

Barometr zawodów: <https://barometrzwodow.pl>

Wojewódzkie obserwatoria rynku pracy:

Mazowieckie – <http://obserwatorium.mazowsze.pl>

Małopolskie – <https://www.obserwatorium.malopolska.pl>

Lubelskie – <http://lorp.wup.lublin.pl>

Regionalne Obserwatorium Rynku Pracy w Łodzi – <http://obserwatorium.wup.lodz.pl>

Pomorskie – <http://www.porp.pl>

Opolskie – <http://www.obserwatorium.opole.pl>

Wielkopolskie – <http://www.obserwatorium.wup.poznan.pl>

Zachodniopomorskie – <https://www.wup.pl/pl/dla-instytucji/zachodniopomorskie-obserwatorium-ryнку-pracy>

Podlaskie – <http://www.obserwatorium.up.podlasie.pl>

Zielona Linia. Centrum Informacyjne Służb Zatrudnienia:

<http://zielonalinia.gov.pl>

Portal Prognozowanie Zatrudnienia:

www.prognozowaniezatrudnienia.pl

Portal EU Skills Panorama:

<http://skillspanorama.cedefop.europa.eu/en>

Europejski portal mobilności zawodowej EURES:

<https://eures.praca.gov.pl>

<https://ec.europa.eu/eures/public/pl/homepage>

4.2. Instytucje oferujące kształcenie, szkolenie i/lub potwierdzanie kompetencji w ramach zawodu

Kształcenie

Obecnie (2019 r.) w ramach systemu edukacji zawodowej w Polsce nie prowadzi się kształcenia kandydatów do pracy w zawodzie **operator maszyn przygotowawczych do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych**.

Kształcenie w zawodzie pokrewnym operator maszyn w przemyśle włókienniczym oferują branżowe szkoły I stopnia (dawniej zasadnicze szkoły zawodowe) oraz branżowej szkoły II stopnia i technika (w zawodzie technik włókiennik).

Możliwe jest również uczestnictwo w kwalifikacyjnych kursach zawodowych (dla dorosłych) w ramach kwalifikacji AU.07 Wytwarzanie i wykańczanie wyrobów włókienniczych (w ww. zawodach), które mogą organizować:

- publiczne szkoły prowadzące kształcenie zawodowe,
- niepubliczne szkoły posiadające uprawnienia szkół publicznych, prowadzące kształcenie zawodowe,
- publiczne i niepubliczne placówki kształcenia ustawicznego, placówki kształcenia praktycznego, ośrodki doksztalcania i doskonalenia zawodowego,
- instytucje rynku pracy prowadzące działalność edukacyjno-szkoleniową,
- podmioty prowadzące działalność oświatową na podstawie ustawy Prawo przedsiębiorców.

Potwierdzenie kwalifikacji AU.07 prowadzą (również w trybie eksternistycznym) Okręgowe Komisje Egzaminacyjne.

Kompetencje przydatne do wykonywania zawodu operator maszyn przygotowawczych do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych oferuje również system rzemieślniczego przygotowania zawodowego w zawodach pokrewnych tkacz i dziewiarz. Tytuły czeladnika i mistrza w tych zawodach, po spełnieniu wymagań formalnych i zdaniu egzaminu, potwierdzają Izby Rzemieślnicze.

Osoby, które uzyskały powyższe kwalifikacje, mają możliwość otrzymania również suplementu Europass (w języku polskim i angielskim), wydawanego na prośbę zainteresowanego przez Okręgowe Komisje Egzaminacyjne (do dyplomu potwierdzającego kwalifikacje zawodowe) oraz Izby Rzemieślnicze (do świadectwa czeladniczego i dyplomu mistrzowskiego), co ma istotne znaczenie w przypadku poszukiwania pracy za granicą.

WAŻNE:

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Edukacji Narodowej z dnia 15 lutego 2019 r. w sprawie ogólnych celów i zadań kształcenia w zawodach szkolnictwa branżowego oraz klasyfikacji zawodów szkolnictwa branżowego, które wchodzi w życie od 1 września 2019 r., ulegają zmianie dotychczasowe symbole kwalifikacji wyodrębnione w zawodach szkolnictwa zawodowego, na kody składające się z trzech wielkich liter, wskazujących na przyporządkowanie do jednej z 32 branż, występujących w klasyfikacji zawodów szkolnictwa branżowego. Zmianie uległy również nazwy niektórych z dotychczasowych kwalifikacji. Nowa regulacja umożliwia prowadzenie kształcenia na kwalifikacyjnych kursach zawodowych lub na kursach umiejętności zawodowych.

Szkolenie

W większości przypadków przedsiębiorstwa specjalizujące się w wytwarzaniu płaskich wyrobów włókienniczych same prowadzą szkolenia kandydatów i pracowników do pracy w zawodzie **operator maszyn przygotowawczych do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych**.

Szkolenia mogą być również oferowane przez szkoły, ośrodki i centra kształcenia zawodowego oraz inne instytucje, działające na rynku usług szkoleniowych w zakresie włókiennictwa.

Przykładowa tematyka szkoleń może dotyczyć:

- obsługiwanie oraz regulowania maszyn przygotowawczych do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych,
- programowania maszyn przygotowawczych do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych.

Organizatorzy tych szkoleń poświadczają uzyskane przez uczestników kompetencje stosownymi certyfikatami/zaświadczeniami.

WAŻNE:

Więcej informacji o instytucjach oferujących kształcenie, szkolenie i/lub walidację kompetencji w ramach zawodu można uzyskać, korzystając z **polecanych źródeł danych**.

Polecane źródła danych [dostęp: 31.03.2019]:

Szkolnictwo wyższe:

www.wyberzstudia.nauka.gov.pl

Szkolnictwo zawodowe:

<https://www.ore.edu.pl/category/ksztalcenie-zawodowe-i-ustawiczne>

<http://doradztwo.ore.edu.pl/wyberam-zawod>

<http://www.zrp.pl>

Szkolenia zawodowe:

Rejestr Instytucji Szkoleniowych – <http://www.stor.praca.gov.pl/portal/#/ris>

Baza Usług Rozwojowych – <https://uslugirozwojowe.parp.gov.pl>

Inne źródła danych:

Zintegrowany Rejestr Kwalifikacji – <https://rejestr.kwalifikacje.gov.pl>

Bilans Kapitału Ludzkiego – <https://bkl.parp.gov.pl>

Fundacja Rozwoju Systemu Edukacji – <http://www.frse.org.pl>, <http://europass.org.pl>

Learning Opportunities and Qualifications in Europe – <https://ec.europa.eu/ploteus>

4.3. Zarobki osób wykonujących dany zawód/daną grupę zawodów

Wynagrodzenie (2019 r.) osób pracujących w zawodzie **operator maszyn przygotowawczych do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych** zawiera się najczęściej w przedziale od 2500 zł do 4500 zł brutto miesięcznie w przeliczeniu na pełen etat, przy czym:

- na stanowiskach o niższym poziomie kompetencji (np. pomocnik klejarza, snowacza) nie przekracza 2500 zł brutto miesięcznie,
- na stanowiskach wymagających wyższych kompetencji oraz doświadczenia w pracy zawodowej (cewiacz, klejarz, snowacz) kształtuje się w przedziale od 2500 zł do 3500 zł brutto miesięcznie,
- na stanowiskach, gdzie wymagane są kompetencje w zakresie obsługi nowoczesnych maszyn do tworzenia i wybijania wzornic, wynosi nawet do 4500 zł brutto miesięcznie.

Poziom wynagrodzeń osób wykonujących zawód operator maszyn przygotowawczych do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych uzależniony jest m.in. od:

- wykształcenia, doświadczenia zawodowego i posiadanych kwalifikacji,
- dyspozycyjności (możliwości wyjazdów),
- zakresu odpowiedzialności (praca jako samodzielny specjalista, członek zespołu w większej firmie),
- szczegółowego zakresu zadań,

- sytuacji na lokalnym rynku pracy,
- regionu Polski i wielkości aglomeracji,
- koniunktury i zapotrzebowania na rynku usług w zakresie obsługi maszyn przygotowawczych do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych.

WAŻNE:

Zarobki osób wykonujących dany zawód/grupę zawodów są orientacyjne i mogą szybko stracić aktualność. Dlatego na bieżąco należy sprawdzać, jakie zarobki oferuje rynek pracy, korzystając z **polecanych źródeł danych**.

Polecane źródła danych [dostęp: 31.03.2019]:

Wynagrodzenie w Polsce według danych GUS:

<http://stat.gov.pl/obszary-tematyczne/rynek-pracy/pracujacy-zatrudnieni-wynagrodzenia-koszty-pracy>

Przykładowe portale informujące o zarobkach:

<https://wynagrodzenia.pl/gus>

<https://wynagrodzenia.pl/kategoria/zarobki-na-stanowiskach-i-szczegolach>

<https://sedlak.pl/raporty-placowe>

<https://zarobki.pracuj.pl>

<https://www.forbes.pl/ogolnopolskie-badanie-wynagrodzen>

<https://www.kariera.pl/wynagrodzenia>

4.4. Możliwości zatrudnienia osób niepełnosprawnych w zawodzie

W zawodzie **operator maszyn przygotowawczych do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych** możliwe jest zatrudnienie osób z niepełnosprawnościami.

Warunkiem niezbędnym do zatrudnienia osób z niepełnosprawnościami w zawodzie jest identyfikacja indywidualnych barier i dostosowanie technicznych i organizacyjnych warunków środowiska oraz stanowiska pracy do potrzeb zatrudnienia osób:

- z dysfunkcją narządu słuchu (03-L), jeśli posiadana wada jest skorygowana implantem lub aparatem słuchowym,
- z zaburzeniami głosu, mowy (03-L), jeśli możliwy jest skuteczny kontakt interpersonalny i komunikacja,
- z dysfunkcją narządu wzroku (04-O), jeśli posiadana wada jest skorygowana odpowiednimi szkłami optycznymi lub soczewkami kontaktowymi, które zapewnią ostrość widzenia bez znacznego ograniczenia pola widzenia,
- z niewielką dysfunkcją kończyn dolnych (05-R), która nie wyklucza stania i chodzenia, w tym samodzielnego przemieszczania się po zróżnicowanym terenie,
- z niewielką dysfunkcją kończyn górnych (05-R), która nie wyklucza wykonywania bardziej precyzyjnych czynności.

WAŻNE:

Decyzja o zatrudnieniu osoby z jakimkolwiek rodzajem niepełnosprawności może być podjęta wyłącznie po indywidualnej konsultacji z lekarzem medycyny pracy.

5. ODNIESIENIE DO EUROPEJSKIEJ KLASYFIKACJI UMIEJĘTNOŚCI/KOMPETENCJI, KWALIFIKACJI I ZAWODÓW (ESCO)

Europejska klasyfikacja umiejętności/kompetencji, kwalifikacji i zawodów (European Skills/Competences, Qualifications and Occupations – ESCO) jest narzędziem łączącym rynek edukacji z rynkiem pracy. ESCO jest częścią strategii „Europa 2020”. W klasyfikacji określono i uszeregowano umiejętności, kompetencje, kwalifikacje i zawody istotne dla unijnego rynku pracy oraz kształcenia i szkolenia. Tworzenie europejskiego rynku pracy, a w przyszłości wspólnego obszaru kształcenia

ustawicznego wymaga, aby zdobywane przez jednostki umiejętności oraz kwalifikacje były zrozumiałe oraz łatwo porównywalne między krajami, a także – by promowały mobilność wśród pracowników.

Obecnie (2019 r.) klasyfikacja ESCO jest dostępna w 27 językach (w 24 językach UE, islandzkim, norweskim i arabskim) za pośrednictwem platformy ESCO: <https://ec.europa.eu/esco/portal/home>

Klasyfikacja ESCO została oparta na trzech filarach i pokazuje w sposób systematyczny relacje między nimi:

- **Zawody:** <https://ec.europa.eu/esco/portal/occupation>
- **Umiejętności/Kompetencje:** <https://ec.europa.eu/esco/portal/skill>
- **Kwalifikacje:** <https://ec.europa.eu/esco/portal/qualification>

6. ŹRÓDŁA DODATKOWYCH INFORMACJI O ZAWODZIE

Podstawowe regulacje prawne:

Stan prawny na dzień: 31.03.2019 r.

- Ustawa z dnia 14 grudnia 2016 r. – Prawo oświatowe (t.j. Dz. U. z 2018 r. poz. 996, z późn. zm.).
- Ustawa z dnia 22 grudnia 2015 r. o Zintegrowanym Systemie Kwalifikacji (t.j. Dz. U. z 2018 r. poz. 2153, z późn. zm.).
- Ustawa z dnia 20 kwietnia 2004 r. o promocji zatrudnienia i instytucjach rynku pracy (t.j. Dz. U. z 2018 r. poz. 1265, z późn. zm.).
- Ustawa z dnia 22 marca 1989 r. o rzemiośle (t.j. Dz. U. z 2018 r. poz. 1267, z późn. zm.).
- Rozporządzenie Ministra Edukacji Narodowej dnia 15 lutego 2019 r. w sprawie ogólnych celów i zadań kształcenia w zawodach szkolnictwa branżowego oraz klasyfikacji zawodów szkolnictwa branżowego (Dz. U. poz. 316).
- Rozporządzenie Ministra Rodziny, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 12 czerwca 2018 r. w sprawie najwyższych dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy (Dz. U. poz. 1286).
- Rozporządzenie Ministra Edukacji Narodowej z dnia 18 sierpnia 2017 r. w sprawie szczegółowych warunków i sposobu przeprowadzania egzaminu potwierdzającego kwalifikacje w zawodzie (Dz. U. poz. 1663).
- Rozporządzenie Ministra Edukacji Narodowej z dnia 31 marca 2017 r. w sprawie podstawy programowej kształcenia w zawodach (Dz. U. poz. 860, z późn. zm.).
- Rozporządzenie Ministra Edukacji Narodowej z dnia 13 marca 2017 r. w sprawie klasyfikacji zawodów szkolnictwa zawodowego (Dz. U. poz. 622, z późn. zm.).
- Rozporządzenie Ministra Edukacji Narodowej z dnia 10 stycznia 2017 r. w sprawie egzaminu czeladniczego, egzaminu mistrzowskiego oraz egzaminu sprawdzającego, przeprowadzanych przez komisje egzaminacyjne izb rzemieślniczych (Dz. U. poz. 89, z późn. zm.).
- Rozporządzenie Ministra Edukacji Narodowej z dnia 13 kwietnia 2016 r. w sprawie charakterystyk drugiego stopnia Polskiej Ramy Kwalifikacji typowych dla kwalifikacji o charakterze zawodowym – poziomy 1–8 (Dz. U. poz. 537).
- Rozporządzenie Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 7 sierpnia 2014 r. w sprawie klasyfikacji zawodów i specjalności na potrzeby rynku pracy oraz zakresu jej stosowania (t.j. Dz. U. z 2018 r. poz. 227).
- Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 5 sierpnia 2007 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy produkcji wyrobów włókienniczych (Dz. U. Nr 179, poz. 1274).
- Rozporządzenie Ministra Gospodarki z 30 października 2002 r. w sprawie minimalnych wymagań dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy w zakresie użytkowania maszyn przez pracowników podczas pracy (Dz. U. Nr 191, poz. 1596, z późn. zm.).
- Rozporządzenie Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 26 września 1997 r. w sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy (t.j. Dz. U. z 2003 r. Nr 169, poz. 1650, z późn. zm.).

- Obwieszczenie Ministra Edukacji Narodowej z dnia 22 marca 2019 r. w sprawie prognozy zapotrzebowania na pracowników w zawodach szkolnictwa branżowego na krajowym i wojewódzkim rynku pracy (M.P. poz. 276).

Literatura branżowa:

- Frontczak I., Wnuk J.: Tkactwo. Część II. Wyd. 3. WSiP, Warszawa 1993.
- Lewiński J., Suszek H.: Tkactwo. Część I. WSiP, Warszawa 1993.
- Ministerstwo Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej: Przewodnik po zawodach, Wydanie II, Tom V. Warszawa 2003.
- Nycz E., Owczarz R.; Średnicka I.: Budowa tkanin. WSiP, Warszawa 1990.
- Pośniak M., Dobrzyńska E.: Zagrożenia chemiczne w zakładach tekstylno-odzieżowych. Wydawnictwo CIOP-PIB, Warszawa 2010.
- Szosland J.: Podstawy budowy i technologii tkanin. WNT, Warszawa 1979.
- Waśniewski S.: Dziewiarstwo maszynowe. WSiP, Warszawa 1988.

Zasoby internetowe [dostęp: 31.03.2019]:

- Barometr zawodów 2019. Raport podsumowujący badania w Polsce: https://barometrzwodow.pl/userfiles/Barometr/2019/raport_ogolnopolski_pl.pdf
- Baza danych standardów kwalifikacji/kompetencji zawodowych i modułowych programów szkoleń: <ftp://kwalifikacje.praca.gov.pl>
- Informator o egzaminie potwierdzającym kwalifikacje w zawodzie Operator maszyn w przemyśle Włókienniczym 815204: https://cke.gov.pl/images/_EGZAMIN_ZAWODOWY/informatory/formula_2017/815204.pdf
- Portal Asystent BHP: <https://asystentbhp.pl>
- Projekt Zintegrowany System Kwalifikacji: <http://kwalifikacje.edu.pl>
- Serwis internetowy CIOP-PIB: <https://www.ciop.pl>
- Sigma NOT-Portal informacyjny: <http://przeгляд-wlokienniczy.pl>
- Standardy orzecznictwa lekarskiego ZUS: <http://www.zus.pl/lekarze/publikacje/standardy-orzecznictwa-lekarskiego-zus>
- Strona internetowa Stowarzyszenia Włókienników Polskich: <http://www.swp-zg.pl>
- Wyszukiwarka opisów zawodów: <http://psz.praca.gov.pl/rynek-pracy/bazy-danych/klasyfikacja-zawodow-i-specjalnosci/wyszukiwarka-opisow-zawodow>
- Związek Rzemiosła Polskiego – Wykaz standardów egzaminacyjnych: <https://zrp.pl/dzialalnosc-zrp/oswiata-zawodowa/egzaminy/standardy-egzaminacyjne/wykaz-standardow-egzaminacyjnych>

7. SŁOWNIK POJĘĆ

7.1. Definicje powiązane z opisem informacji o zawodzie (zawodoznawcze)

Nazwa pojęcia	Definicja pojęcia
Awans zawodowy	Wyróżnia się dwa podstawowe rodzaje awansu – pionowy oraz poziomy. Awans pionowy oznacza zmianę stanowiska na wyższe w hierarchii przedsiębiorstwa/organizacji oraz przyznanie wyższego wynagrodzenia i poszerzenie uprawnień, np. awans polegający na osiągnięciu wyższego stopnia wymagań formalnych w policji, w wojsku, mianowanie na wyższy stopień – awans nauczycielski. Awans poziomy oznacza zmianę stanowiska niepociągającą za sobą zmiany pozycji pracownika w hierarchii firmy, np. objęcie dodatkowego stanowiska przez pracownika, powierzenie nowych zadań, rozszerzenie uprawnień i zakresu podejmowanych decyzji.
Czynności zawodowe	Są to działania podejmowane w ramach zadania zawodowego i dające efekt w postaci realizacji celu przewidzianego w zadaniu zawodowym.

INFORMACJA O ZAWODZIE – Operator maszyn przygotowawczych do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych 815202

Edukacja formalna	Kształcenie realizowane przez publiczne i niepubliczne szkoły oraz inne podmioty systemu oświaty, uczelnie oraz inne podmioty systemu szkolnictwa wyższego w ramach programów, które prowadzą do uzyskania kwalifikacji pełnych oraz kwalifikacji nadawanych po ukończeniu studiów podyplomowych (zgodnie z ustawą Prawo o szkolnictwie wyższym) albo kwalifikacje w zawodzie (zgodnie z przepisami oświatowymi).
Edukacja pozaformalna	Kształcenie i szkolenie realizowane w ramach programów, które nie prowadzą do uzyskania kwalifikacji pełnych lub kwalifikacji właściwych dla edukacji formalnej.
Efekty uczenia się	Wiedza, umiejętności oraz kompetencje społeczne nabyte w procesie uczenia się (w ramach edukacji formalnej, edukacji pozaformalnej lub poprzez uczenie się nieformalne).
Europejskie Ramy Kwalifikacji (ERK)	Przyjęta w Unii Europejskiej struktura i opis poziomów kwalifikacji umożliwiające porównanie kwalifikacji uzyskiwanych w różnych państwach. W ERK wyróżniono 8 poziomów kwalifikacji opisywanych za pomocą efektów uczenia się (wiedza, umiejętności i kompetencje). ERK stanowi układ odniesienia do krajowych ram kwalifikacji, w tym do PRK.
Kody niepełnosprawności	Są symbolami rodzaju schorzenia, które ma decydujący wpływ na to, do jakich prac osoba niepełnosprawna może być kierowana, a do jakich nie powinna ze względu na jej zdrowie i skuteczność pracy na danym stanowisku. Podstawowe kody niepełnosprawności: 01-U upośledzenie umysłowe, 02-P choroby psychiczne, 03-L zaburzenia głosu, mowy i choroby słuchu, 04-O choroby narządu wzroku, 05-R upośledzenie narządu ruchu, 06-E epilepsja, 07-S choroby układu oddechowego i krążenia, 08-T choroby układu pokarmowego, 09-M choroby układu moczowo-płciowego, 10-N choroby neurologiczne, 11-I inne, w tym schorzenia: endokrynologiczne, metaboliczne, zaburzenia enzymatyczne, choroby zakaźne i odzwierzęce, zeszpecenia, choroby układu krwiotwórczego, 12-C całościowe zaburzenia rozwojowe.
Kompetencje społeczne	Jest to rozwinięta w toku uczenia się zdolność kształtowania własnego rozwoju oraz autonomicznego i odpowiedzialnego uczestniczenia w życiu zawodowym i społecznym, z uwzględnieniem etycznego kontekstu własnego postępowania.
Kompetencje kluczowe	Są to kompetencje (połączenie wiedzy, umiejętności i kompetencji społecznych) integracji społecznej i zatrudnienia potrzebne w życiu zawodowym i pozazawodowym oraz do bycia aktywnym obywatelem. Na potrzeby opracowania informacji o zawodach wyróżniono 9 kompetencji, które zostały wybrane i pogrupowane ze zbioru 15 kompetencji kluczowych wyodrębnionych w Międzynarodowym Badaniu Kompetencji Osób Dorosłych – Projekt PIAAC prowadzonym cyklicznie przez OECD.
Kompetencja zawodowa	Jest to układ wiedzy, umiejętności i kompetencji społecznych niezbędnych do wykonywania, w ramach wydzielonego zakresu pracy w zawodzie zestawu zadań zawodowych. Posiadanie jednej lub kilku kompetencji zawodowych powinno umożliwić zatrudnienie na co najmniej jednym stanowisku pracy w zawodzie.
Kwalifikacja	Oznacza zestaw efektów uczenia się w zakresie wiedzy, umiejętności oraz kompetencji społecznych nabytych w edukacji formalnej, edukacji pozaformalnej lub poprzez uczenie się nieformalne, zgodnych z ustalonymi dla danej kwalifikacji wymaganiami, których osiągnięcie zostało sprawdzone w procesie walidacji oraz formalnie potwierdzone przez uprawniony podmiot certyfikujący. W Zintegrowanym Systemie Kwalifikacji wyodrębniono 4 rodzaje kwalifikacji: pełne, częściowe, rynkowe i uregulowane.
Polska Rama Kwalifikacji (PRK)	Opis ośmiu wyodrębnionych w Polsce poziomów kwalifikacji odpowiadających odpowiednim poziomom Europejskich Ram Kwalifikacji sformułowany za pomocą ogólnych charakterystyk efektów uczenia się dla kwalifikacji na poszczególnych poziomach ujętych w kategoriach wiedzy, umiejętności i kompetencji społecznych.
Potwierdzanie kompetencji	Jest to proces polegający na sprawdzeniu, czy kompetencje wymagane dla danej kwalifikacji zostały osiągnięte. Terminy o podobnym znaczeniu: „walidacja”, „egzaminowanie”. Proces ten prowadzi do certyfikacji – wydania przez upoważnioną instytucję „dyplomu”, „świadectwa”, „certyfikatu”.
Sektorowa Rama Kwalifikacji (SRK)	Opis poziomów kwalifikacji funkcjonujących w danym sektorze lub branży; poziomy Sektorowych Ram Kwalifikacji odpowiadają odpowiednim poziomom Polskiej Ramy Kwalifikacji.

INFORMACJA O ZAWODZIE – Operator maszyn przygotowawczych do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych 815202

Sprawności sensomotoryczne	Są to sprawności związane z funkcjonowaniem narządów zmysłów (wzroku, słuchu, smaku, powonienia, dotyku) oraz narządu ruchu (sprawność rąk, precyzja ruchów rąk, sprawność nóg, koordynacja wzrokowo-ruchowa itp.).
Stanowisko pracy	Jest to miejsce pracy w strukturze organizacyjnej, np. przedsiębiorstwa, instytucji, organizacji, w ramach którego pracownik wykonuje zadania zawodowe stale lub okresowo. Do prawidłowego wykonywania zadań na danym stanowisku pracy konieczne jest posiadanie wiedzy, umiejętności oraz kompetencji społecznych właściwych dla kompetencji zawodowych wyodrębnionych w zawodzie.
Tytuł zawodowy	Jest przyznawany osobie, która udowodniła, że posiada określony zasób wiedzy i umiejętności potrzebny do wykonywania danego zawodu. W niektórych grupach zawodowych (technicy, lekarze, rzemieślnicy) istnieją ustawowo zadekretowane nazwy i hierarchie tych tytułów, podczas gdy w innych nie ma takich systemów. Przykładowo tytuły zawodowe uzyskiwane w szkołach i placówkach oświaty to: robotnik wykwalifikowany i technik, w rzemiośle: uczeń, czeladnik, mistrz, w kulturze fizycznej: trener, instruktor, menedżer sportu.
Umiejętności	Jest to przyswojona w procesie uczenia się zdolność do wykonywania zadań i rozwiązywania problemów właściwych dla dziedziny uczenia się lub działalności zawodowej.
Uprawnienia zawodowe	Oznaczają posiadanie prawa do wykonywania czynności zawodowych (zawodu), do których dostęp jest ograniczony poprzez przepisy prawne przewidujące konieczność posiadania odpowiedniego wykształcenia, spełnienia wymagań kwalifikacyjnych lub innych dodatkowych wymagań.
Uczenie się nieformalne	Uzyskiwanie efektów uczenia się poprzez różnego rodzaju aktywność poza edukacją formalną i edukacją pozaformalną, w tym poprzez samouczenie się i doświadczenie uzyskane w pracy.
Walidacja	Oznacza sprawdzenie, czy osoba ubiegająca się o nadanie określonej kwalifikacji, niezależnie od sposobu uczenia się (edukacja formalna, pozaformalna i uczenie się nieformalne) tej osoby, osiągnęła wyodrębnioną część lub całość efektów uczenia się wymaganych dla tej kwalifikacji.
Wiedza	Jest to zbiór opisów obiektów i faktów, zasad, teorii oraz praktyk przyswojonych w procesie uczenia się, odnoszących się do dziedziny uczenia się lub działalności zawodowej.
Wykształcenie	Oznacza rezultat procesu kształcenia w zakresie ogólnym i specjalistycznym charakteryzowany na podstawie: <ul style="list-style-type: none"> – poziomu wykształcenia odpowiadającego poziomowi ukończonej szkoły (np. wykształcenie: podstawowe, gimnazjalne, ponadpodstawowe, ponadgimnazjalne, czeladnicze, policealne, wyższe (pierwszy, drugi i trzeci stopień), – profilu wykształcenia (ukończonej szkoły) lub dziedziny wykształcenia (kierunek lub kierunek i specjalność ukończonej szkoły wyższej lub wyższej szkoły zawodowej).
Zadanie zawodowe	Jest to logiczny wycinek lub etap pracy w ramach zawodu o wyraźnie określonym początku i końcu wykonywany na stanowisku pracy. Na zadanie zawodowe składa się układ czynności zawodowych powiązanych jednym celem, kończący się określonym wytworem, usługą lub istotną decyzją. W wyniku podziału pracy każdy zawód różni się wykonywanymi zadaniami, na które składają się czynności zawodowe.
Zawód	Jest to zbiór zadań zawodowych wyodrębnionych w wyniku społecznego podziału pracy, wykonywanych przez poszczególne osoby i wymagających odpowiednich kwalifikacji i kompetencji (wiedzy, umiejętności i kompetencji społecznych), zdobytych w wyniku kształcenia lub praktyki. Wykonywanie zawodu stanowi źródło utrzymania.
Zintegrowany System Kwalifikacji (ZSK)	Wyodrębniona część Krajowego Systemu Kwalifikacji, w której obowiązują określone w ustawie standardy opisywania kwalifikacji oraz przypisywania poziomu Polskiej Ramy Kwalifikacji do kwalifikacji, zasady włączania kwalifikacji do Zintegrowanego Systemu Kwalifikacji i ich ewidencjonowania w Zintegrowanym Rejestrze Kwalifikacji (ZRK), a także zasady i standardy certyfikowania kwalifikacji oraz zapewniania jakości nadawania kwalifikacji. Informacje o ZSK są dostępne pod adresem: https://www.kwalifikacje.gov.pl
Zintegrowany Rejestr Kwalifikacji (ZRK)	Rejestr publiczny prowadzony w systemie teleinformatycznym ewidencjonujący kwalifikacje włączone do Zintegrowanego Systemu Kwalifikacji. Informacje o ZRK są dostępne pod adresem: https://rejestr.kwalifikacje.gov.pl

7.2. Definicje związane z wykonywaniem zawodu (branżowe)

Lp.	Nazwa pojęcia	Definicja	Źródło
1	Cewiarka	Maszyna do cewienia wątku mająca dwa urządzenia robocze: nawijające i wodzące nitkę.	Encyklopedia Techniki – Przemysł lekki. WNT, Warszawa 1986
2	Cewienie wątku	Nawijanie przędzy na odpowiednią cewkę wątkową w celu otrzymania nawoju cewiarkowego o strukturze i wymiarach dostosowanych dokładnie do konstrukcji czółenka.	Szosland J.: Podstawy budowy i technologii tkanin. WNT, Warszawa 1979
3	Klejarka	Wieloczynnościowa maszyna do klejenia osnów, na której są wykonywane następujące czynności: odwijanie osnowy, napawanie klejonką, suszenie, woskowanie, rozdzielanie nitki i nawijanie na wał osnowowy.	Encyklopedia Techniki – Przemysł lekki. WNT, Warszawa 1986
4	Klejenie osnów	Traktowanie osnowy roztworem środków klejących i pomocniczych, które po wysuszeniu rozpuszczalnika sklejają włókna w nitkach, zwiększając ich odporność na występujące w procesie tkania siły tarcia i rozciągania.	Szosland J.: Podstawy budowy i technologii tkanin. WNT, Warszawa 1979
5	Krosno tkackie	Maszyna do otrzymywania tkanin w wyniku przeplatania nitki osnowy przez nitki wątku.	Encyklopedia Techniki – Przemysł lekki. WNT, Warszawa 1986
6	Osnowa	Nitki usytuowane wzdłuż tkaniny, przeplecione z wátkiem podczas procesu tkania na krośnie.	Szosland J.: Podstawy budowy i technologii tkanin. WNT, Warszawa 1979
7	Parowanie wątku	Traktowanie nawojów wątkowych gorącą parą wodną w celu wyrównania wewnętrznych naprężeń nitki, częściowego ich wykurczenia oraz stabilizacji skrętu.	Encyklopedia Techniki – Przemysł lekki. WNT, Warszawa 1986
8	Parowniki wątku	Maszyny używane w procesie parowania wątku w celu stabilizacji jego parametrów.	Szosland J.: Podstawy budowy i technologii tkanin. WNT, Warszawa 1979
9	Płaski wyrób włókienniczy	Produkty wytworzone w procesie tkania (tkanina), dziania (dzianina), przesywania (przędzina), igłowania, klejenia i przesywania (włókniny).	Encyklopedia Techniki – Przemysł lekki. WNT, Warszawa 1986
10	Półfabrykaty	Przędza przeznaczona do produkcji lub produkt otrzymywany na określonym etapie produkcji, przeznaczony do dalszej obróbki.	Materiałoznawstwo dla techników. Państwowe Wydawnictwo Szkolne, Warszawa 1969
11	Przędza	Nitka utworzona z włókien zespolonych najczęściej przez skręcanie lub przez inny zabieg (np. klejenie).	Technologia przędzy i włóknin. WNT, Warszawa 1979
12	Przewlekanie osnowy	Przeciąganie na krośnie kolejnej nitki osnowy przez lamelę, oczko odpowiedniej struny nicielnicy i przez szczelinę płochy.	Encyklopedia Techniki – Przemysł lekki. WNT, Warszawa 1986
13	Snowarka	Maszyna snująca osnowy taśmami lub zespołami.	Poradnik Inżyniera. Włókiennictwo. WNT, Warszawa 1988
14	Snucie osnowy	Utworzenie równoległego układu nitki o jednakowym napięciu, jednakowej podziałce, ściśle określonej liczbie, długości i nawinięciu go na wał osnowowy.	Encyklopedia Techniki – Przemysł lekki. WNT, Warszawa 1986

INFORMACJA O ZAWODZIE – Operator maszyn przygotowawczych do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych 815202

15	Tkanie	Otrzymywanie wyrobu (tkanin), poprzez wzajemne przeplatanie się dwu prostopadłych układów nitek osnowy i wątku na krośnie.	Poradnik Inżyniera. Włókiennictwo. WNT, Warszawa 1988
16	Wątek	Nitki usytuowane poprzecznie w tkaninie, przeplecione z osnową podczas procesu tkania na krośnie.	Szosland J.: Podstawy budowy i technologii tkanin. WNT, Warszawa 1979
17	Wiązanie osnów	Połączenie końców nitek odrobionej osnowy z odpowiednimi końcami nowej osnowy, a następnie przeciągnięcie jej przez lamele, nicielnice i płochę.	Encyklopedia Techniki – Przemysł lekki. WNT, Warszawa 1986
18	Wiązarka osnów	Maszyna do mechanicznego przywiązywania nitek odrobionej osnowy z nitkami następnej.	Encyklopedia Techniki – Przemysł lekki. WNT, Warszawa 1986
19	Wieszak do osnów	Urządzenie mechaniczne do magazynowania i przechowywania wałów osnowowych zarówno pustych, jak i z pełną osnową, gotowych do założenia na krosno.	Lewiński J., Suszek H.: Tkactwo. Część I. WSiP, Warszawa 1993
20	Włókno	Ciało charakteryzujące się giętkością, cienkością i wielką wartością stosunku długości do największego wymiaru poprzecznego, które to właściwości warunkują jego przydatność do zastosowań włókienniczych.	Technologia i struktura włókniń. WNT, Warszawa 1982
21	Wybijarka wzornic	Maszyna ręczna do wykonania otworów w taśmie ciągłej lub na kartach w celu utworzenia programu sterującego nicielnicami na krośnie.	Lewiński J., Suszek H.: Tkactwo. Część I. WSiP, Warszawa 1993
22	Wzornica	Zamknięta taśma ciągła lub zespół kart, stanowiące program sterujący odpowiednimi elementami urządzeń tworzących przesmyk (mechanizmy nicielnicowe i Żakarda) lub wprowadzających wątki różnej barwy i rodzaju (podajniki w krosnach beczótenkowych). W krosnach nowej generacji powyższe urządzenia są sterowane komputerowo.	Encyklopedia Techniki – Przemysł lekki. WNT, Warszawa 1986

ZASTOSOWANIE INFORMACJI O ZAWODACH

Wsparcie dla pracowników i klientów instytucji rynku pracy w zakresie:

- skutecznego podejmowania decyzji dotyczących wyboru zawodu, pracy/zatrudnienia,
- nabywania nowych lub rozszerzania już posiadanych kompetencji zawodowych,
- zmiany kwalifikacji zawodowych zgodnie z potrzebami rynku pracy,
- dopasowywania treści szkoleń kontraktowanych przez urzędy pracy do potrzeb rynku pracy.

Wsparcie dla różnych grup interesariuszy w zakresie:

- poradnictwa i doradztwa zawodowego,
- tworzenia i aktualizacji ofert szkoleniowych dla rynku pracy,
- dostosowania oferty kształcenia zawodowego do wymagań rynku pracy,
- tworzenia i aktualizacji opisów stanowisk pracy,
- przygotowania lub aktualizacji opisu kwalifikacji rynkowych wprowadzanych do Zintegrowanego Systemu Kwalifikacji.